

Elenco documenti e dati necessari per la compilazione della **Dichiarazione ICEF - redditi e patrimoni 2022**

Per ciascun componente del nucleo familiare:

DATI ANAGRAFICI:

- eventuale dichiarazione ICEF presentata precedentemente;
- tesserino codice fiscale;
- eventuale certificazione attestante il grado di invalidità;
- eventuale importo delle spese documentate sostenute per l'assistenza di soggetti non autosufficienti;
- dati relativi al domicilio se diverso dalla residenza;
- fotocopia documento di identità valido;
- eventuale indirizzo di posta elettronica;
- IBAN del conto corrente.

SITUAZIONE REDDITUALE ANNO 2022:

- dichiarazione dei redditi (Modello REDDITI PF 2023 - Modello 730/2023) e, in ogni caso, certificazioni rilasciate da soggetti erogatori di redditi imponibili ai fini IRPEF (modello CU 2023, ecc.);
- documentazione attestante eventuali altri redditi o indennità percepite nel 2022 (es. pensioni esenti, borse di studio, assegni percepiti dal coniuge separato per il mantenimento dei figli, sussidi pubblici a titolo assistenziale, assegni di natalità, bonus bebè, assegno unico provinciale - AUP, assegno unico universale per i figli - AUU, bonus alimentare, reddito di emergenza), rendite di reversibilità erogate dall'Inail per invalidità permanente, compensi per prestazioni occasionali erogati sulla base dei voucher, compensi per l'esercizio di attività sportive dilettantistiche, corrispettivi per vendite a domicilio, ecc.);
- modello Obis M 2022 ricevuto dai pensionati INPS.

Casi particolari:

1. **impresa agricola (situazione al 31/12/2022):** i soggetti titolari di impresa agricola devono dichiarare, per ciascun tipo di coltura o di allevamento, gli ettari coltivati o il numero di capi allevati e la zona di riferimento; sono, inoltre, ammessi in deduzione i costi per l'affitto dei terreni e per la manodopera;
2. **impresa individuale, lavoro autonomo:** dovranno essere dichiarati i redditi come indicati nella dichiarazione dei redditi, ma sono richiesti anche i dati relativi agli indici sintetici di affidabilità (ISA); inoltre, in caso di impresa individuale, dovrà essere dichiarato il valore ICI degli immobili dell'impresa;
3. **redditi da partecipazione in impresa familiare ovvero in società:** il reddito ed i dati aggiuntivi da dichiarare variano a seconda del tipo di società e del tipo di reddito percepito.

Nei casi 2. e 3., l'interessato dovrà far compilare al proprio commercialista i quadri C3 e/o C4 della dichiarazione ICEF (v. istruzioni).

Non devono essere dichiarati: trattamenti di fine rapporto o anticipazioni sugli stessi, competenze arretrate soggette a tassazione separata, somme erogate alla generalità dei soggetti a titolo di "bonus fiscali", entrate derivanti da risarcimenti danni diverse da quelle corrisposte in forma di rendita, somme corrisposte a titolo di pensioni, assegni e indennità a favore degli invalidi di guerra.

DETRAZIONI:

- dal reddito lordo sono ammesse in detrazione alcune spese sostenute nel 2022; in particolare, spese mediche, spese funebri, spese di istruzione, spese sostenute da studenti universitari per canoni di locazione, imposte pagate (Irpef, Addizionale Regionale, Addizionale



Comunale, Irap, Imposta Sostitutiva, Cedolare Secca), contributi previdenziali ed assistenziali obbligatori, contributi versati alle forme pensionistiche obbligatorie, assegni versati per il mantenimento del coniuge separato e dei figli, interessi passivi su mutuo ipotecario o chirografario per la costruzione e l'acquisto dell'abitazione principale (anche se non fiscalmente detraibili a causa del mancato rispetto dei termini previsti dalla normativa fiscale) nonché il canone di locazione pagato e risultante da contratto registrato (al netto di eventuali integrazioni pubbliche percepite sullo stesso).

SITUAZIONE PATRIMONIALE AL 31.12.2022

- per i depositi bancari e postali: documentazione attestante la giacenza media dell'anno 2022 (in caso di non disponibilità della giacenza media, sono necessari gli estratti conto scalari periodici rilasciati dalla banca) ed i dati dell'intermediario (es.: codice ABI per le banche); questi dati devono essere dichiarati anche per i conti correnti aperti o chiusi nel 2022;
- per le carte prepagate a disponibilità generalizzata utilizzabili a titolo personale con plafond superiore ad € 5.000,00, va assunta la consistenza al 31/12/2022;
- per i titoli di Stato, le obbligazioni, i certificati di deposito e credito, i buoni fruttiferi ed i valori similari, si assume il valore nominale delle consistenze al 31/12/2022 o, in alternativa, il valore di mercato rilevato alla medesima data o, in mancanza, al giorno antecedente più prossimo;
- per quanto riguarda le azioni o le quote di partecipazione in organismi di investimento collettivo di risparmio italiani o esteri (O.I.C.R.) va assunto il valore risultante dall'ultimo prospetto redatto dalla società di gestione alla data di riferimento;
- in caso di partecipazione non qualificata in società quotate, va assunto il valore rilevato al 31/12/2022, ovvero in mancanza di rilevazione in tale data, al giorno antecedente più prossimo;
- per i contratti di capitalizzazione, i contratti di assicurazione mista sulla vita e le polizze di assicurazione con finalità finanziaria va assunto l'importo dei premi complessivamente versati fino al 31/12/2022 al netto di eventuali riscatti o, in alternativa, il valore riscattabile alla data di riferimento al lordo di eventuali penali applicabili (con esclusione dei contratti di assicurazione mista sulla vita per i quali al 31/12/2022 non era esercitabile il diritto di riscatto, con o senza penale);
- dati identificativi (comune catastale, foglio, numero particella, subalterno, porzione materiale) degli immobili posseduti al 31/12/2022 (per fabbricati ad uso abitativo, altri fabbricati, terreni agricoli nella sola Provincia di Trento non è necessario presentare alcuna visura catastale, in quanto lo sportello è in grado di reperire le informazioni utili tramite collegamento al catasto provinciale). N.B.: va comunque dichiarato il possesso di terreni agricoli (che non producono reddito da impresa agricola) anche se non soggetti all'ICI;
- per terreni edificabili: documentazione attestante il valore venale in comune commercio.

CONSUMI DEL SOGGETTO

- Numero di autoveicoli, motoveicoli di cilindrata 500cc e superiori, navi e imbarcazioni da diporto intestati al soggetto, diversi da quelli esclusivamente strumentali, alla data del 31/12/2022.

A partire dal 1° luglio 2009, con la sottoscrizione della dichiarazione ICEF si autorizza la Provincia Autonoma di Trento ad acquisire dai gestori delle utenze domestiche, i dati relativi ai consumi di elettricità, gas e acqua.

